

	本校普通課程修了者の「技能検定2級」および「単一級」の受検資格のある職種と作業			本校普通課程技能照査合格者の「技能検定2級」学科試験免除の職種と作業			三重県での実施状況											
							等級区分			H28			H29			H30		
							2級	3級	単一	2級	3級	単一	2級	3級	単一	2級	3級	単一
機械制御システム科 (メカトロニクス科)	006 機械加工		010 普通旋盤作業	普通旋盤作業	○	○		前	前		前	前		前	前			
			タレット旋盤作業	タレット旋盤作業	○													
			立旋盤作業	立旋盤作業	○													
			040 フライス盤作業	フライス盤作業	○	○		前	前		前	前		前	前			
			形削り盤作業	形削り盤作業	○													
			立削り盤作業	立削り盤作業	○													
			平削り盤作業	平削り盤作業	○													
			ブローチ盤作業	ブローチ盤作業	○													
			ボール盤作業	ボール盤作業	○													
			横中ぐり盤作業	横中ぐり盤作業	○													
			ジグ中ぐり盤作業	ジグ中ぐり盤作業	○													
			120 平面研削盤作業	平面研削盤作業	○	○		前	前		前	前		前	前			
			130 円筒研削盤作業	円筒研削盤作業	○			前	前		前	前		前	前			
			心無し研削盤作業	心無し研削盤作業	○													
			150 ホブ盤作業	ホブ盤作業	○			前			前			前				
			歯車形削り盤作業	歯車形削り盤作業	○													
			かさ歯車歯切り盤作業	かさ歯車歯切り盤作業	○													
			ラップ盤作業	ラップ盤作業	○													
			ホーニング盤作業	ホーニング盤作業	○													
			200 数値制御旋盤作業	数値制御旋盤作業	○	○		前	前		前	前		前	前			
	210 数値制御フライス盤作業	数値制御フライス盤作業	○			前	前		前	前		前	前					
	数値制御ボール盤作業	数値制御ボール盤作業	○															
	300 数値制御平面研削盤作業	数値制御平面研削盤作業	○															
	310 数値制御円筒研削盤作業	数値制御円筒研削盤作業	○															
	320 数値制御ホブ盤作業	数値制御ホブ盤作業	○															
	230 マシニングセンタ作業	マシニングセンタ作業	○	○		前	前		前	前		前	前					
	精密器具製作作業	精密器具製作作業	○															
	けがき作業	けがき作業	○	○														
	095 放電加工	010 形彫り放電加工作業																
		020 数値制御形削り放電加工作業						前			前			前				
	030 ワイヤ放電加工作業						前			前			前					
114 金型製作	010 プレス金型製作作業																	
	020 プラスチック成形用金型製作作業																	
012 仕上げ	010 治工具仕上げ作業						前			前			前					
	020 金型仕上げ作業						前			前			前					
	030 機械組立仕上げ作業						前			前			前					
013 機械検査	010 機械検査作業						後			後			後					
133 機械保全	010 機械系保全作業						後			後			後					
	020 電気系保全作業						後			後			後					
	030 設備診断作業						後			後			後					
140 電子回路接続	電子回路接続作業							○										
015 電子機器組立て	010 電子機器組立て作業						前			前			前					
016 電気機器組立て	010 回転電機組立て作業						前			前			前					
	020 変圧器組立て作業						前			前			前					
	030 配電盤・制御盤組立て作業						前			前			前					
	040 開閉制御器具組立て作業						前			前			前					
	050 回転電機巻線製作作業						前			前			前					
	060 シーケンス制御作業						前			前			前					
097 自動販売機調整	010 自動販売機調整作業						後			後			後					
142 空気圧装置組立て	010 空気圧装置組立て作業						後			後			後					
084 油圧装置調整	010 油圧装置調整作業						後			後			後					
052 機械・プラント製図	010 機械製図手書き作業						後			後			後					
	015 機械製図CAD作業						後			後			後					
	プラント配管製図作業						後			後			後					
053 電気製図	配電盤・制御盤製図作業					後			後			後						
130 舞台機構調整	音響機構調整作業																	
電子制御情報科 (コンピュータ制御科)	015 電子機器組立て	010 電子機器組立て作業	電子機器組立て	電子機器組立て作業	○	○		前			前			前				
	016 電気機器組立て	010 回転電機組立て作業			○			前			前			前				
		020 変圧器組立て作業				○		前			前			前				
		030 配電盤・制御盤組立て作業				○	○	前			前			前				
		040 開閉制御器具組立て作業				○		前			前			前				
		050 回転電機巻線製作作業				○		前			前			前				
		060 シーケンス制御作業				○	○	後			後			後				
	140 電子回路接続	010 電子回路接続作業						○										
	162 プリント配線板製造	010 プリント配線板設計作業						後			後							
		020 プリント配線板製造作業						後			後							
141 半導体製品製造	010 集積回路チップ製造作業						後			後								
	020 集積回路組立て作業						後			後								
053 電気製図	010 配電盤・制御盤製図作業						後			後								
160 鉄道車両製造・整備	機器ぎ装作業																	
	内部ぎ装作業																	
	配管ぎ装作業																	
	電気ぎ装作業																	
	鉄道車両現図作業																	
	走行装置整備作業																	
	原動機整備作業																	
	鉄道車両点検・調整作業																	
019 時計修理	時計修理作業																	
自動車技術科 (自動車整備科)	012 仕上げ	010 治工具仕上げ作業								前			前					
		020 金型仕上げ作業								前			前					
		030 機械組立仕上げ作業								前			前					
	166 産業車両整備	010 産業車両整備作業								前			前					
	067 内燃機関組立て	量産形内燃機関組立て作業	内燃機関組立て	量産形内燃機関組立て作業	○	○												
068 建設機械整備	010 建設機械整備作業								前			前						
077 農業機械整備	010 農業機械整備作業								後			後						
メタルクラフト科 (塑性加工科)	114 金型製作	010 プレス金型製作作業																
		020 プラスチック成形用金型製作作業																
	007 金属プレス加工	010 金属プレス作業	金属プレス加工	金属プレス作業	○					前			前					
		製缶作業																
	008 鉄工	020 構造物鉄工作業	鉄工	構造物鉄工作業	○					前			前					
		構造物現図作業																
	122 建築板金	010 内外装板金作業	建築板金	内外装板金作業	○	○		前			前		前					
		020 ダクト板金作業								前			前					
	123 工場板金	010 曲げ板金作業	工場板金	曲げ板金作業	○	○		前	前		前	前		前	前			
		030 打出し板金作業			打出し板金作業	○	○											
040 機械板金作業				機械板金作業	○	○												
数値制御タレットパンチプレス板金作業				数値制御タレットパンチプレス板金作業	○			後			後							
138 金属ばね製造	線ばね製造作業																	
	薄板ばね製造作業																	
012 仕上げ	010 治工具仕上げ作業									前			前					
	020 金型仕上げ作業									前			前					
	030 機械組立仕上げ作業									前			前					
046 配管	010 建築配管作業									後			後					
	020 プラント配管作業									後			後					