

## 訓練カリキュラム

|                                     |   |                      |                     |     |
|-------------------------------------|---|----------------------|---------------------|-----|
| 訓練科名                                | マルチスキルワーク科  | 就職先の職務               | 製造業全般               |     |
| 訓練目的                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>・測定器具及び機械加工の基本的な扱いができる。</li> <li>・アーク溶接及びガス溶接等の基本的作業ができる。</li> <li>・保全作業等に必要な電気の知識を習得する。</li> <li>・産業用ロボットの業務に係る特別教育の取得。</li> </ul>                                  |                      |                     |     |
| 仕上がり像                               | 製造業全般で働くにおいて必要な資格を短期間で取得する。また、単なるマシンオペレーターではなく機械加工や溶接作業等ができ、更には基本的な保全作業の知識を有する人材を育成する。また、産業ロボットの基本的な操作ができる。   |                      |                     |     |
| 取得目標資格                              | ガス溶接技能講習<br>アーク溶接等の業務に係る特別教育<br>自由研削といしの取替え等の業務に係る特別教育<br>産業用ロボットの教示等の業務に係る特別教育   |                      |                     |     |
| 訓練の内容                               | 科目  | 主な訓練の内容              | 訓練時間                |     |
|                                     | 学<br>科  | 社会                   | オリエンテーション、就職支援      | 21  |
|                                     |   | 機械工作法                | 自由研削といし特別教育、機械要素等   | 22  |
|                                     |   | 電気工学概論               | 電気理論、電気測定           | 14  |
|                                     |   | 電気施工法                | 電気製図、電気施工の知識        | 14  |
|                                     |   | 生産工学                 | 工程管理、品質管理等          | 14  |
|                                     |   | 製図                   | 用器画法、機械製図等          | 16  |
|                                     |   | 溶接法                  | ガス溶接技能講習、アーク溶接特別教育  | 28  |
|                                     |   | 測定法                  | 各種測定方法等             | 10  |
|                                     |   | 安全衛生                 | 安全衛生管理、労働災害防止対策、5S等 | 7   |
|                                     |   | ロボット工学               | 産業用ロボットの教示特別教育      | 16  |
|                                     | 実<br>技  | 測定・機械操作基本実習          | 測定作業、機械操作保守、両頭研削盤作業 | 87  |
|                                     |   | 製図基本実習               | 機械製図                | 21  |
|                                     |   | 回路組立基本実習             | リレーシーケンス回路          | 49  |
|                                     |   | 電気工事基本実習             | 電気工事作業              | 58  |
|                                     |   | 溶接基本実習               | ガス溶接、アーク溶接、溶接検査     | 141 |
| 安全衛生作業法                             |   | 災害防止、5S              | 15                  |     |
| 溶接ロボット教示実習                          |   | 溶接工程設計、溶接ロボットティーチング等 | 20                  |     |
| 訓練時間 総合計 553時間（学科 約160時間、実技 約390時間） |   |                      |                     |     |
| 使用機器等                               | ボール盤、高速切断機、フライス盤、両頭研削盤、各種測定器具（直尺、ノギス、マイクロメーター）<br>電気工事用工具（ドライバー、電工ニッパー、圧着ペンチ等）<br>交流アーク溶接機、半自動溶接機、TIG溶接機、ガス溶接機、溶接ロボット（産業用ロボット）<br>溶接工具（ワイヤニッパー、ハンマー、チップングハンマー、タガネ等）、ディスクグラインダ<br>※上記訓練時間は予定であり変更となる場合があります。 |                      |                     |     |