

訓練カリキュラム

訓練科名	マルチスキルワーク科	就職先の 職務	製造業全般	
訓練目的	<ul style="list-style-type: none"> • 産業用ロボットの教示等の業務に係る特別教育の取得。 • NC 工作機械の操作に必要な CAD/CAM プログラミング基本知識の習得。 • 保全作業に必要な機械・金属加工及び電気分野の知識・技能の習得。 • 第二種電気工事士に必要な知識・技能の習得。 			
仕上がり像	製造業全般で働くにおいて必要な資格を短期間で取得します。また、生産ラインにおいて製造・操作のみではなく産業用ロボットや NC 工作機械のプログラミング知識を理解した産業用ロボットティーチング技術者や NC 工作機械プログラマーを育成します。			
取得目標資格	産業用ロボットの教示等の業務に係る特別教育 第二種電気工事士 自由研削といしの取替え等の業務に係る特別教育 ガス溶接技能講習 等			
訓練の内容	科目	主な訓練の内容	訓練時間	
	学 科	社会	オリエンテーション、就職支援	18
		機械工作法	自由研削といし特別教育、機械要素等	22
		電気工学概論	電気理論、電気測定	14
		電気施工法	電気製図、電気施工の知識	14
		生産工学	工程管理、品質管理等	12
		製図	用器画法、機械製図等	16
		溶接法	ガス溶接技能講習、アーク溶接特別教育	28
		測定法	各種測定方法等	10
		安全衛生	安全衛生管理、労働災害防止対策、5S等	7
		ロボット工学	産業用ロボットの教示特別教育	16
	実 技	測定・機械操作基本実習	測定作業、機械操作保守、両頭研削盤作業	91
		製図基本実習	機械製図	30
		回路組立基本実習	リレーシーケンス回路	45
		電気工事基本実習	電気工事作業	89
		溶接基本実習	ガス溶接、アーク溶接	33
		安全衛生作業法	災害防止、5S	15
		レーザー加工実習	CAD プログラミング作業、レーザー加工作業	36
		NCT 加工実習	CAD プログラミング作業、タレットパンチプレス作業	36
		溶接ロボット教示実習	溶接工程設計、溶接ロボットティーチング作業	20
訓練時間 総合計 552時間（学科 約160時間、実技 約390時間）				
使用機器等	産業用ロボット（溶接ロボット）、レーザー加工機、タレットパンチプレス、マシニングセンタ パソコン（OS：Windows10） ソフトウェア（ナスカ・プロCAD、ナスカ・SQレーザー、AP100 等） ボール盤、高速切断機、フライス盤、両頭研削盤、各種測定器具（直尺、ノギス、マイクロメーター） 電気工事用工具（ドライバー、電工ニッパー、圧着ペンチ等） 交流アーク溶接機、半自動溶接機、TIG溶接機、ガス溶接機			
※上記訓練時間は予定であり変更となる場合があります。				