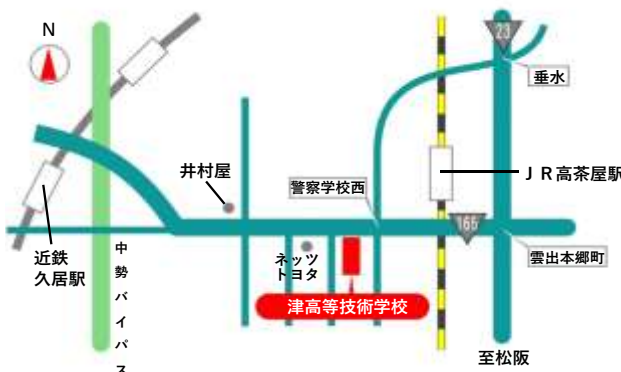




訓練コース	自動車板金・塗装科 10月生 定員5名										
訓練内容	自動車板金・塗装とは、損傷した自動車を元通りに修復・再生する作業です。本科では、5か月間で自動車板金・塗装の知識や技能を身に付け、それを活かして自動車板金・塗装業への就職につなげていきます。										
訓練期間	令和6年10月10日（木）～ 令和7年3月5日（水）【5か月】 訓練時間 9:30～15:40【休日：土日祝、その他】										
募集対象者	<ul style="list-style-type: none"> ・公共職業安定所（ハローワーク）に求職申込みされている方。 ・外国籍の方は、就労活動に制限がない在留資格をお持ちの方。 ※ただし、日本語での日常会話ができ、ひらがなの読み書きができる方。 <ul style="list-style-type: none"> ・就業経験がない方、または、少ない方。 ・就労への意欲を持ち、職業的自立が見込まれる方。 ※訓練受講にあたり、公共職業安定所長の受講指示、受講推薦又は支援指示が必要です。										
費用等	受講料は無料です。 ただし、保護具や災害保険など個人の所有になるものについては実費が必要です。（10,000円程度）										
入校選考要領	<table border="1" data-bbox="335 1086 1484 1344"> <thead> <tr> <th></th> <th>募集期間（最終日ハローワーク必着）</th> <th>入校選考日</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>第1期募集</td> <td>令和6年6月3日（月） ～令和6年6月28日（金）</td> <td>令和6年7月17日（水）</td> </tr> <tr> <td>第2期募集</td> <td>令和6年7月29日（月） ～令和6年8月30日（金）</td> <td>令和6年9月13日（金）</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> ■選考方法 職業適性検査、個別面接 ■応募方法 公共職業安定所で職業相談した上で、受講申込書を公共職業安定所 訓練担当窓口へ提出して下さい。募集期間後、応募者に受験票を郵送します。 ・第1期募集で定員に達した場合は、第2期募集を行いません。 ■会場案内 近鉄 名古屋線 久居駅下車（東口） 三交バス のりば① 雲出鋼管町または香良洲公園行 三交バス高茶屋団地前下車 徒歩5分 JR 高茶屋駅下車 徒歩15分 駐車場 有（台数に限りがあります） 			募集期間（最終日ハローワーク必着）	入校選考日	第1期募集	令和6年6月3日（月） ～令和6年6月28日（金）	令和6年7月17日（水）	第2期募集	令和6年7月29日（月） ～令和6年8月30日（金）	令和6年9月13日（金）
	募集期間（最終日ハローワーク必着）	入校選考日									
第1期募集	令和6年6月3日（月） ～令和6年6月28日（金）	令和6年7月17日（水）									
第2期募集	令和6年7月29日（月） ～令和6年8月30日（金）	令和6年9月13日（金）									
問い合わせ先	三重県立津高等技術学校 自動車板金・塗装科担当 辻 〒514-0817 津市高茶屋小森町 1176-2 TEL 059-234-3135/FAX 059-234-3668 学校見学も受け付けていますので、ご連絡ください。（土日祝日を除く平日）										

訓練カリキュラム

訓練科名	自動車板金・塗装科	就職先の職務	自動車板金・塗装業	
訓練目標	板金基礎の習得 自動車板金・塗装の知識や技能の習得			
仕上がり像	自動車板金・塗装業に就職後、短期間で一人前になれる人材を育成します。 板金・塗装の基礎を学び、それを土台として自動車板金・塗装の知識や技能を習得します。			
取得目標資格	ガス溶接技能講習 アーク溶接等の業務に係る特別教育 自由研削といしの取替え等の業務に係る特別教育			
訓練の内容	科目	主な訓練の内容	訓練時間	
	学 科	社会	オリエンテーション、就職支援	21
		機械工学概論	自由研削といし特別教育、機械要素、工具取り扱い	20
		製図	用器画法、展開法	20
		溶接法	ガス溶接技能講習、アーク溶接特別教育	30
		安全衛生	労働安全、災害防止対策	6
		板金工作法	各種板金加工法	20
		車体整備法	車体の材料、車体の構造、車体整備、損傷診断	30
		塗装法	塗装材料、設備・機器、補修塗装	30
	実 技	測定機械操作基本実習	測定作業（フレーム修正計測）、各種機械・工具操作	30
		溶接基本実習	ガス溶接技能講習、アーク溶接特別教育、ミグ溶接 スポット溶接	40
		安全衛生作業法	災害防止、5S	6
		板金工作実習	板金工具取扱い、せん断・曲げ・絞り加工 ひずみ取り	50
		自動車板金・塗装実習	フレーム修正機操作、自動車板金作業 補修塗装作業、全塗装作業（実習車）	231
	訓練時間 総合計 534時間（学科 177時間、実技 357時間）			
	使用機器等	板金工具（けがき用具、金切りばさみ、板金ハンマ等）、ディスクグラインダ ガス溶接機、アーク溶接機、スポット溶接機 フレーム修正機、塗装ブース（プッシュプル型）、赤外線乾燥機 自動車補修用塗料（環境型）、各種パテ・スプレーガン、 ※上記訓練時間は予定であり変更となる場合があります。		